



Desktop-Roboter zum Dosieren **SHOT mini® 200Sx**

Ultimativ hohes
Kosten-Leistungsverhältnis

Sx

Neuerscheinung

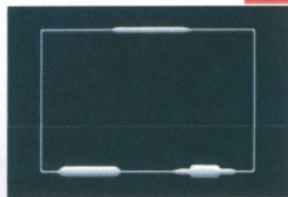
Hohe Geschwindigkeit, hohe Präzision,
kompakte Abmessungen
Hochentwickelte Roboterleistung



- ◆ Höchste Arbeitsgeschwindigkeit in dieser Klasse, 800 mm/s.
- ◆ Genauigkeit der Positionsreproduzierbarkeit $\pm 0,01\text{mm}$
- ◆ Kompakter Körper mit 300 mm Breite

Für höhere Dosierqualität
Sichere und nützliche Funktionen

• **Dosierbedingungs-Umschaltfunktion** **NEU**



Sofortiger Wechsel der Dosierlinienbreite erzielt

• **Test-Schuss-Funktion** **NEU**

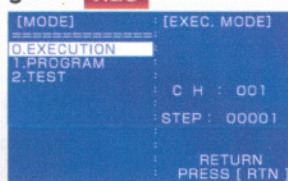
Verbesserte Dosierstabilität

• **Bremsfunktion**

Verhinderung von Kopfablenkung bei Nothalt

Zahlreiche neue Funktionen
Neues Robotersteuergerät

• **Neuer Typ von Handprogrammiergerät** **NEU**



Leichte Betriebsprüfung mit 2-Bildschirm-Anzeige mit Rückbeleuchtung

• **Stoppuhrfunktion** **NEU**

Messung der Betriebszeit möglich

• Verfügbar auf **Japanisch, Englisch und Chinesisch** **NEU**

Multifunctional machine
Substantial hardware configuration

• **Externer Eingang/Ausgang: 26/26** **NEU**

• **USB-Anschluss** **NEU**

Hohe Kommunikationsgeschwindigkeit erzielt

• **"START"**-Taste

"STOP"-Taste

"ZURÜCK ZUM AUSGANGSPUNKT"-Taste

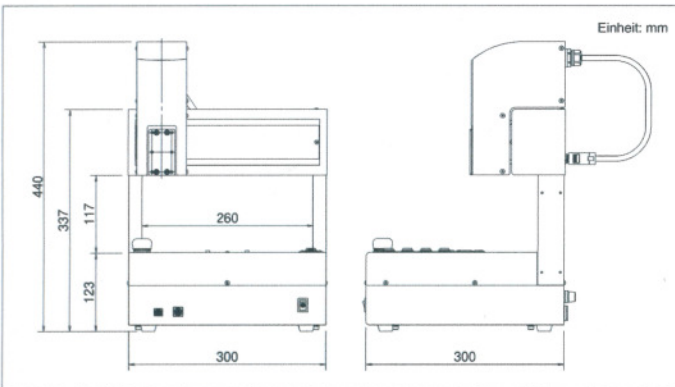
"DOSIEREN"-Taste standardmäßig vorhanden

Technische Daten

Artikelname	Tischtyp-Roboter SHOTmini 200Sx	
Modell	SM200SX-3A	
Anzahl der gesteuerten Achsen	3 Achsen	
Steuerungsmethode (*1)	PTP- und CP-Steuerung	
Abfahrbereich	X-Achse, Y-Achse	200mm
	Z-Achse	50mm
Einstellbereich Geschwindigkeit bei PTP-Betrieb (*2)	X-Achse, Y-Achse	1 bis 800mm/sec.
	Z-Achse	1 bis 350mm/sec.
Einstellbereich Geschwindigkeit bei CP-Betrieb (*2)	X-Achse, Y-Achse	0,1 bis 800mm/sec.
	Z-Achse	0,1 bis 350mm/sec.
Interpolation	3-D-Linie, 3-D-Kreisbogen/Kreis, 3-D-elliptischer Bogen/Ellipse, Keilprofil	
Genauigkeit der Positionsreproduzierbarkeit (*3)	X-Achse, Y-Achse	±0,01mm
	Z-Achse	±0,01mm
Transportierbares Gewicht (*4)	Y-Achse	8kg
	Z-Achse	2kg
Anzahl der Signaleingänge/Ausgänge	Universaleingang	26 Kontakte
	Universalausgang	26 Kontakte
Programmeingabemethode	Handprogrammiergerät und PC	
Sprache	Japanisch, Englisch, Chinesisch	
Programmierkapazität (*5)	40.000 Schritte (999 Kanäle)	
Programmspeichersystem	Intern	Interner Speicher
	Extern	Backup auf PC mit Bearbeitungssoftware für Auftragsmuster
Programm-Editor	MuCAD V (Option)	
Spannungsversorgung	100 bis 240VAC (50/60 Hz)	
Leistungsaufnahme	150VA	
Geeignete Sicherung	250VT 4,0A (di. 5 x 20mm), träge Sicherung	
Betriebsumgebung	Temperatur	0 bis 40°C
	Luftfeuchtigkeit	20 bis 80% (kondensationsfrei)
Außen-Abmessungen (*6)	B300xT300xH440mm	
Gewicht	13,3Kg	
Weitere Optionen	Handprogrammiergerät, Programmierkabel, Satz von Halterungen, Satz von Werkstückunterlagen, Ansaugbox, Saug-Düsenreiniger, Sicherheitsabdeckung (Türtyp, Optikachsentyp), externer Bedienkasten	

- *1 PTP-Steuerung: Dient zur Steuerung aller definierten Achsen, um die Endkoordinaten bei jeder Geschwindigkeit zu bewegen.
 CP-Steuerung: Dient zur Steuerung aller definierten Achsen, um die Endkoordinaten bei jeder Geschwindigkeit zu bewegen, die durch Interpolation synthetisiert wird.
- *2 Diese Werte variieren mit der Bedienung, dem Gewicht und dem Schwerpunkt des eingebauten Gegenstands und anderen Faktoren.
- *3 Messung wie von MUSASHI vorgeschrieben (Messverfahren gemäß JIS).
- *4 Wenn keine Optionen angebracht sind. Der Wert variiert mit der eingestellten Geschwindigkeit, der eingestellten Beschleunigung /Verlangsamungszeit und dem Betrieb.
- *5 Hauptroutine: 1 bis 99 CH, Subroutine: 100 bis 999 CH
- *6 W und D sind die Abmessungen der unteren Sektion des Gehäuses.

Außenabmessungen



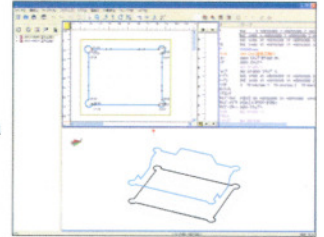
World Leading Dispenser
MUSASHI ENGINEERING, INC.

MUSASHI ENGINEERING EUROPE GMBH Leopoldstraße 244, 1. Stock 80807 München, Deutschland
 Leopoldstrasse 244, 1.Stock 80807 Munich Germany
 TEL : (49)89 208039 470 / FAX : (49)89 208039 478

Dosiermuster-Editierprogramm **MuCAD V**

Beinhaltet **erstklassiges** Dosier-Knowhow!

- Programmzeichnen auf intuitive Weise
- Dosiermuster auch für Anfänger leicht nach Wunsch zu bearbeiten
- Programmübertragung von früheren Modellen (Ω , DS series etc.) unterstützt



Rechteckmustereingabe

Ein Dosiermuster kann in ein festgehaltenes Werkstückfoto eingegeben werden.



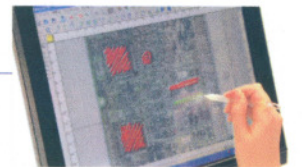
Ebenen-Dosiermustereingabe

Ein Ebenen-Dosiermuster kann ebenfalls durch einfaches Klicken automatisch erstellt werden.



Handschrift-Eingabe, **Mu-Sketch**

Ein Programm kann mit dem Gefühl einer Skizze auf dem Sensordisplay eingegeben werden.



Abweichungskorrektur

Eine Beschichtungskante kann mit einfachem Mausklick geglättet werden.



Systemanforderungen

OS	Windows®7, Windows®Vista, Windows®XP, Windows®2000
CPU	Pentium®4 2GHz entsprechend oder höher
Speicher	512MB oder höher (1GB oder höher empfohlen)
Display	XGA (1024x768) oder höhere Auflösung
Festplatte	10MB oder mehr freier Platz
USB-Anschluss	Für Kommunikation mit Sx-Serie erforderlich
Serieller Anschluss	Für Kommunikation mit /DS-Serie, MINI100S-3A-01, MINI200S-3A (ALPHA SPEC) erforderlich (auch mit Verwendung von USB-Seriell-Wandler aktiviert)
Tischtyp-Roboter	Sx-Serie/ Ω Serie/DS-Serie/MINI100S-3A-01/ MINI200S-3A (ALPHA SPEC)



autorisierter Vertriebspartner für Deutschland
ATN Automatisierungstechnik Niemeier GmbH



Segelfliegerdamm 94-98
 D-12487 Berlin, Germany

Tel.: ++49 30 565 9095-0
 Fax: ++49 30 565 9095-60

mail: info@atn-berlin.de
 web: www.atn-berlin.de