

SHOT mini® 200SX
SHOTMASTER® 300SX
SHOTMASTER® 400SX
SHOTMASTER® 500SX

**Konzentration von Dosierungs-, „Kern“-Technologien
MUSASHIs Bewegungseinheit**

«Ultimativ hohes Kosten-Leistungsverhältnis»

Neuentwick-
lung

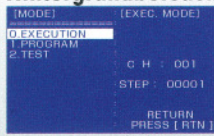


- ◆ Höchstes Arbeitgeschwindigkeitsniveau in dieser Klasse: 800mm/s
- ◆ Genauigkeit der Positionsreproduzierbarkeit $\pm 0,01\text{mm}$
- ◆ Ausgestattet mit **neu entwickelter** Synchronized Speed Funktion PAT.P
Die Linienbreite kann auch in Eckenbereichen beibehalten werden.
Die Taktzeit ist extrem verkürzt und eine ultimative Produktionseffizienz wurde verwirklicht.

Für höhere Dosierqualität
**Sichere und nützliche
Funktionen**

- **Dosierbedingung-Umschaltfunktion** **NEU**
Veränderung von Druck, Zeit etc. ist möglich
(bei Verwendung von ML-808GX)
- **Test-Schuss-Funktion** **NEU**
Verbesserte Dosierstabilität
- **Bremsfunktion**
Verhinderung von Kopfablenkung bei Nothalt
- **Düseneinsteller** (option) **NEU**
Die Düsen-Positionsjustierung nach Spritzenwechsel ist automatisiert.

Verbesserung der Bedienbarkeit
**Neuer Typ
Handbediengerät**

- Ausgestattet mit **interaktiver Navigationsfunktion** **NEU**
- **Gut sichtbarer, großer Bildschirm mit Hintergrundbeleuchtung**
 Einfache Statusprüfung beim Programmieren mit 2-Bildschirm-Anzeige
- **Stoppuhrfunktion** **NEU**
Messung der Betriebszeit möglich
- **Datenübertragungsfunktion** **NEU**
- Verfügbar auf **Japanisch, Englisch und Chinesisch** **NEU**

Multifunctional machine
**Substantial hardware
configuration**

- **Externer Eingang/Ausgang: 26/26** **NEU**
- **USB-Anschluss** **NEU**
Hohe Kommunikationsgeschwindigkeit erzielt
- **"START"-Taste**
"STOP"-Taste
"ZURÜCK ZUM AUSGANGSPUNKT"-Taste
"DOSIEREN"-Taste
standardmäßig vorhanden

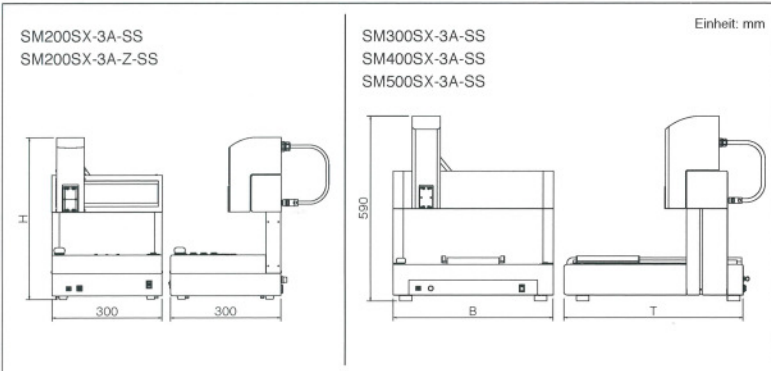
Technische Daten

Artikelname	Tischtyp-Roboter SHOTmini 200Sx		Tischtyp-Roboter SHOTMASTER 300Sx	Tischtyp-Roboter SHOTMASTER 400Sx	Tischtyp-Roboter SHOTMASTER 500Sx
Modell	SM200SX-3A-SS	SM200SX-3A-Z-SS	SM300SX-3A-SS	SM400SX-3A-SS	SM500SX-3A-SS
Anzahl der gesteuerten Achsen	3 Achsen				
Steuerungsmethode (*)	PTP-Steuerung und Interpolationssteuerung				
Abfahrbereiche	X-Achse, Y-Achse	200mm	300mm	400mm	500mm
	Z-Achse	50mm		80mm	
Einstellbereich Geschwindigkeit bei PTP-Betrieb (**)	X-Achse, Y-Achse	1 bis 800mm/s			
	Z-Achse	1 bis 350mm/s	1 bis 250mm/s	1 bis 400mm/s	
Einstellbereich Geschwindigkeit bei Interpolationsbetrieb (**)	X-Achse, Y-Achse	0,1 bis 800mm/s			
	Z-Achse	0,1 bis 350mm/s	0,1 bis 250mm/s	0,1 bis 400mm/s	
Interpolation	3-D-Linie, 3-D-Kreisbogen/Kreis, 3-D elliptischer Bogen/Ellipse, Keilprofil				
Genauigkeit der Positionsreproduzierbarkeit (***)	X-Achse, Y-Achse	±0,01mm			
	Z-Achse	±0,01mm			
Transportierbares Gewicht (****)	Y-Achse	8kg		15kg	
	Z-Achse	2kg	3.5kg	7kg	
Anzahl der Signaleingänge für Eingang/Ausgang	Universaleingang	26 Kontakte			
	Universalausgang	26 Kontakte			
Programmeingabemethode	Handprogrammiergerät und PC				
Sprache	Japanisch, Englisch, Chinesisch				
Programmierkapazität (***)	40,000 Schritte (999 Kanäle)				
Programmspeichersystem	Intern	Interner Speicher			
	Extern	Backup auf PC mit Bearbeitungssoftware für Auftragungsmuster			
Programm-Editor	MuCAD V (option)				
Nennspannung und -frequenz	AC100-240V 50/60Hz				
Leistungsaufnahme	100W		200W		
Geeignete Sicherung	250VT 4,0A (di. 5x20mm), träge Sicherung		250VT 6,3 A (di. 5x20mm), träge Sicherung		
Außen-Abmessungen (**)	B300xT300xH440mm	B300xT300xH455mm	B510xT570xH590mm	B610xD670xH590mm	B710xD770xH590mm
Gewicht	13,3kg	14,5kg	37kg	55kg	66kg
Andere Funktionen	Synchronized Speed Funktion				
Weitere Optionen	Kurzschluss-Schutzbox, Handbediengerät-Set, externe Bedienbox (horizontal/vertikal), Arbeitsplatte, Ansaugbox für Arbeitsplatte, Halterungen, Düseninsteller, Düsenreiniger, Sicherheitsabdeckung (Türtyp, Optikachsentyp)				
Kompatible Normen	CE-Kennzeichnung, EU RoHS		CE-Kennzeichnung (in Kürze gewährt), EU RoHS		

*1 PTP-Steuerung: Dient zur Steuerung aller definierten Achsen, um die Endkoordinaten bei jeder Geschwindigkeit zu bewegen.
 Interpolationssteuerung: Dient zur Steuerung aller definierten Achsen, um die Endkoordinaten bei jeder Geschwindigkeit zu bewegen, die durch Interpolation synthetisiert wird.
 **2 Diese Werte variieren mit der Bedienung, dem Gewicht und dem Schwerpunkt des eingebauten Gegenstands und anderen Faktoren.
 **3 Messung wie von MUSASHI vorgeschrieben (Messverfahren gemäß JIS).
 **4 Wenn keine Optionen angebracht sind. Der Wert variiert mit der eingestellten Geschwindigkeit, der eingestellten Beschleunigung-/Verlangsamungszeit und dem Betrieb.
 **5 Hauptroutine: 1 bis 99 CH, Subroutine: 100 bis 999 CH
 **6 B und T sind die Abmessungen der unteren Sektion des Gehäuses.



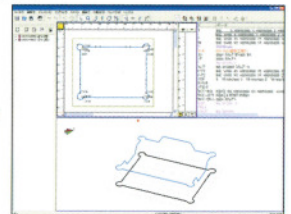
Außenabmessungen



Dosiermuster-Editierprogramm **MuCAD V**

Beinhaltet **erstklassiges**
Dosier-Knowhow!

- Programmzeichnen auf intuitive Weise
- Dosiermuster auch für Anfänger leicht nach Wunsch zu bearbeiten
- Programmübertragung von früheren Modellen (Ω, DS series etc.) unterstützt



ENGINEERING, INC.
 ist entsprechend
 ISO14001,
 ENVIRONMENTAL
 MANAGEMENT
 zertifiziert und
 registriert.



<http://www.musashi-engineering.co.jp/germany/>

World Leading Dispenser
MUSASHI ENGINEERING, INC.

HEAD OFFICE

8-7-4, Shimorenjaku, Mitaka, Tokyo, 181-0013, Japan
 TEL : (81)422-76-7111 / FAX : (81)422-76-7122

BRANCH IN JAPAN

TOKYO, OSAKA, NAGOYA, SENDAI, FUKUOKA, SAITAMA, NAGANO,
 EAST-KANTO, AKITA

autorisierter Vertriebspartner für Deutschland

ATN Automatisierungstechnik Niemeier GmbH



Segelfliegerdamm 94-98
 D-12487 Berlin, Germany

Tel.: ++49 30 565 9095-0
 Fax: ++49 30 565 9095-60

mail: info@atn-berlin.de
 web: www.atn-berlin.de